



АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА ЧЕЛЯБИНСКА
КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА ЧЕЛЯБИНСКА

Ул. Володарского, 14 г. Челябинск, 454080, тел./факс: (8-351) 266-54-40, e-mail: edu@cheladmin.ru

П Р И К А З

13.08.2019

№ 1420-у

О внесении изменений № 2 в
Устав МАОУ «ОЦ № 2
г. Челябинска»

В соответствии с Федеральным законом от 12.01.1996 № 7-ФЗ «О некоммерческих организациях», Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

П Р И К А З Ы В А Ю:

1. Утвердить изменения № 2 в Устав Муниципального автономного общеобразовательного учреждения «Образовательный центр № 2 г. Челябинска».
2. Руководителю Муниципального автономного общеобразовательного учреждения «Образовательный центр № 2 г. Челябинска» провести государственную регистрацию изменений № 2 в Устав Муниципального автономного общеобразовательного учреждения «Образовательный центр № 2 г. Челябинска» в соответствующей Инспекции Федеральной налоговой службы России.
3. Контроль исполнения данного приказа оставляю за собой.

Председатель Комитета

С.В. Портье